

	<b>Protokol / Laborbericht</b> Škoda Auto a.s. <b>Laboratoř / Labor GQD1/1</b>	<b>Číslo / Nr.</b> Strana / Seite Náklady / Aufwand	<b>31-L-06-3476</b> 1 / 2	
<b>Mezizpráva / Zwischenbericht</b>		<b>Závěrečná zpráva / .Abschlussbericht</b>		<b>Kalibrace / Kalibration</b>
<b>Název / Benennung</b>		EMFI MASTIC PU 50. PUR jednosložkový vysokomodulový tmel		
<b>Číslo dílu</b> Teilnummer	<b>Výkres. stav</b> Zeichnungstand	<b>Dodavatel</b> Lieferant	<b>EMPB</b>	<b>Známka</b> Note
		<b>Stavochemie s.r.o.</b>		
<b>Zadavatel / Auftraggeber</b>		<b>Termíny / Termine</b>		
<b>Jméno / Name</b>	Hradisky, Martin, Ing.	<b>Přijetí zakázky / Auftrag-Eingang</b>	07.12.2006	
<b>Oddělení / Abteilung</b>	GQD1/1	<b>Přijetí dílů / Teile-Eingang</b>		
<b>Problém. hl. / Problemmeldung</b>		<b>Typ zakázky / Auftragsstyp</b>	Materialova zkouška	
<b>Telefon</b>	+420-326-8-13266			

### 1. Popis problému / Problembeschreibung :

Klimatest PV 1200 20 cyklů. EMFI MASTIC PU 50. Polyuretanový jednosložkový vysokomodulový tmel

Vzorky tmelu na lakovaném plastu a na lakovaném plechu.

Pozice 1, 2, 7, 8 – rozetřená housenka; 3, 4, 9, 10 – housenka; 5, 6, 11, 12 – přilepený vzorek plastu.

Technologie lepení viz tabulka provedení.

### 2. Závěrečné shrnutí / Zusammenfassung :

Všechny vzorky vyhověly v testu PV 1200 požadavkům zadavatele.

### 3. Doporučení, opatření / Empfehlung, Maßnahmen :

-

### 4. Zkoušky / Prüfungen :

Vzorky byly podrobeny klimatickému testu dle specifikace PV 1200. Expozice pro vnější díly: 20 cyklů.

Byla použita klimatická komora Vötsch 4034

Vyhodnocení: 1) Po zkoušce nedošlo k žádným optickým změnám

2) Po zkoušce nedošlo k žádné změně struktury ani degradaci tmelu.

3) Po zkoušce byla změřena pevnost lepeného spoje v tlaku u lepených vzorků plastu (pozice 5, 6, 11, 12)

K měření byl použit ruční siloměr CHATILLON C 230. U všech pozic byly naměřeny hodnoty převyšující 500 N, bez změny polohy vzorku.

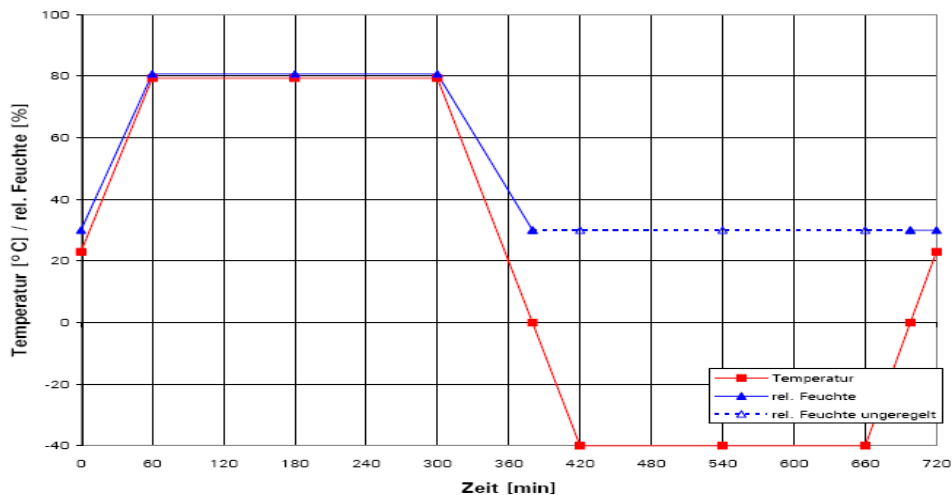
<b>Rozdělovník</b> Verteiler	Hradisky, Martin, Ing. (GQD1/1)	Safr, Josef (GQD1 (GQD1/1))			
<b>Datum</b> 3.1.07	<b>Zpracovatel/Bearbeiter</b> Hradisky, Martin, Ing. Tel.: +420-326-8-13266 E-Mail: MARTIN.HRADISKY@SKODA-AUTO.CZ		<b>Vedení/Leitung</b> <b>Josef Šáfr</b> Tel.: +420-326-8-19485 Email: josef.safr@skoda-auto.cz		
<b>Mezi- a závěrečné zprávy jsou odeslány elektronickou poštou bez podpisu.</b> Zwischen- und Abschlussberichte sind aufgrund elektronischer Versendung nicht unterschrieben.					



Jeden klimatický cyklus se skládá z následujících fází:

Ein Zyklus (siehe Bild 1) dauert 720 min (12 h) und besteht aus folgenden Temperatur- und Luftfeuchtigkeits-Verläufen:

- 60 min Aufheizphase, auf +80 °C und 80 % rel. Feuchte,
- 240 min Haltezeit, bei +80 °C und 80 % rel. Feuchte,
- 120 min Abkühlphase, auf -40 °C, bei Erreichen des Gefrierpunktes: ca. 30 % rel. Feuchte, ab T < 0 °C bleibt die Luftfeuchtigkeit ungerregelt (anlagenbedingt ist auch ein Aussetzen der Feuchte-Regelung ab T < 10 °C zulässig),
- 240 min Haltezeit, bei -40 °C, Luftfeuchtigkeit bleibt ungerregelt,
- 60 min Aufheizphase, auf +23 °C, ab T = 0 °C wird die rel. Feuchte auf 30 % geregelt.



**Bild 1 – Prüfzyklus PV 1200**

Test vlastností lepených spojů

Tabulka provedení

	Pozice	odmaštění Isoprophanol	Primer Sika (ampule)	Betaprimer	PU lepidlo	ABS	Housenk a	Lepidlo rozetřené	Výsledek testu	Poznámka
Lakový pleť	1	X	X		X	X				
	2	X	X		X		X			
	3	X	X		X			X		
	4	X			X	X				
	5	X			X	X	X			
	6	X			X	X		X		
Lakový pleť	7	X	X		X	X				
	8	X	X		X		X			
	9	X	X		X			X		
	10	X			X	X				
	11	X			X	X	X			
	12	X			X	X		X		

Datum lepení 23.11. 2006  
Čas lepení 09.00  
Teplota lepení 21°C  
Odpovídá Petr Novotný

STAVOCHEMIE s.r.o.  
Plynárenská 829  
Kolín 4, 280 02  
Tel: 321 714 315, 777 813 781